



# SINVICOMP SRF3705LT

新加坡聚合树脂有限公司 - 刚硬聚氯乙烯

## 一般信息

### 产品说明

"Sinvicomp" SRF3705LT is an injection molding Polyvinyl Chloride material available in pellet form. It provides high impact resistance performance suitable for rigid pipe fittings and industrial valves, etc.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 高抗撞击性 • 耐低温冲击
用途	• 配件
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 不透明 • 可用颜色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.38		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/21.6 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>2</sup> (屈服, 注塑)	6670	psi	ASTM D638
伸长率 <sup>2</sup> (断裂, 注塑)	70	%	ASTM D638
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (注塑)	22	ft-lb/in	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 已退火, 注塑)	156	°F	ASTM D648
维卡软化温度	174	°F	ASTM D1525 <sup>3</sup>
热稳定性 <sup>4</sup> (374°F)	> 30	min	BS 2782

### 补充信息

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone 160°C

Compression zone 160°C ~ 170°C

Mixing zone 170°C ~ 180°C

Nozzle / Die zone 180°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 类型 1, 0.98 in/min

<sup>3</sup> 标准 B (120°C/h), 载荷 2 (50N)

<sup>4</sup> Congo Red